

Garant**GARANT Diabolo Freză toroidală frontală din carbură HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	206275 12
GTIN	4045197860903
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:****GARANT Diabolo:**

Geometrie specială, strat de acoperire și carbură pentru prelucrarea materialelor călite.

Toleranță: Raza la colț $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Geometrie specială de așchiere frontală pentru frezare transversală cu avansuri foarte mari.

Aplicație:

Pentru frezare prin copiere și transversală la prelucrarea dură **în condiții HPC / HSC.**

Strategiile speciale de frezare **fac posibile obținerea unor rate de îndepărtare a materialului ridicate.**

Notă:

Produsul succesori pentru Cod 206278.

Sculele pot fi reascuțite.

Descriere tehnică

Ø cozii D_s	12 mm
Rază de programare	2 mm
Dimensiunea $a_{p,max}$ rânduri	0,4 mm
Avans f_z în oțel < 60 HRC	0,13 mm
Lungimea tăişului L_c	6,8 mm
Ø tăişului D_c	12 mm
Număr de dinți Z	4
Lungime activă L_1 incl. degajare	56 mm

Lungimea totală L	120 mm
Ø de degajare D ₁	11 mm
Unghi de reglare κ	6 grad
Serie	Diabolo
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	H
Toleranță Ø nominal	h9
Unghiul elicei	12 grad
Direcția de așchiere	orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a _e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h5
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roșu
Tip produs	Freză toroidală din carbură

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 50 HRC	recomandat	145 m/min	H
Oțel < 55 HRC	recomandat	130 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	95 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	70 m/min	H
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		

Aer	recomandat
Servicii	
Coadă Tip HB	129100 HB