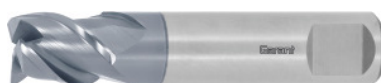


Garant**Mini-freze din carbură, AlCrN, Ø e8 DC: 9mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 202264 9 |
| GTIN | 4045197864529 |
| Clasa articolului | 11X |

Descriere**Execuție:**Coadă **similară DIN 6535 HB.****Economisiți costurile de reascuțire:**

Este mai convenabil să folosiți mini-frezele din carbură până la limita de uzură, decât să le reascuțiți.

Acoperire îmbunătățită pentru utilizare universală pe oțel și fontă.

Descriere tehnică

| | |
|--|---------------------------------|
| Ø cozii D _s | 10 mm |
| Avans f _z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ² | 0,05 mm |
| Lungimea tăișului L _c | 11 mm |
| Toleranță Ø nominal | e8 |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Avans f _z pentru frezare laterală în oțel < 750 N/mm ² | 0,08 mm |
| Coadă tip | HB cu h6 |
| Lungimea totală L | 55 mm |
| Direcția de așchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Forma cozii | HB |
| Ø tăișului D _c | 9 mm |
| Lățimea teșiturii la 45° | 0,3 mm |

| | |
|---|---|
| Unghiul elicei | 45 grad |
| Unghi teșitură | 45 grad |
| Strat de acoperire | AlCrN |
| Materialul sculei | Carbura |
| Standard | Normă de fabricație |
| Tip | N |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | 0,3×D la frezare laterală |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | Canal complet adâncime de tăiere 1×D |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 280 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 200 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 120 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 110 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 100 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 70 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 50 m/min | M |
| GG(G) | recomandat | 90 m/min | K |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | recomandat | | |

| | |
|-------|-----------------------------|
| Uscat | indicat în anumite condiții |
| Aer | recomandat |