



## Freză VHM, neacoperită, Ø e8 DC: 12 mm



### Date comandă

Numărul de comandă	202298 12
GTIN	4045197866707
Clasa articolului	12X

### Descriere

#### Execuție:

Dimensiuni similare **DIN 6527**.

Răcire interioară: nu

Toleranță Ø nominal: e8

Număr de dinți Z: 3

Unghiul elicei: 45 grad

Direcția de așchiere: Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip: DIN 6535 HB cu h6

Număr de dinți Z: 3

Lungimea tăișului  $L_c$ : 16 mm

Lungimea totală L: 73 mm

Ø cozii  $D_s$ : 12 mm

Forma cozii: HB

Lățimea teșiturii la 45°: 0,3 mm

### Descriere tehnică

Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Număr de dinți Z	3
Lungimea totală L	73 mm
Lungimea tăișului $L_c$	16 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,3 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6

Ø tăişului $D_c$	12 mm
Ø cozii $D_s$	12 mm
Forma cozii	HB
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Unghiul elicei	45 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbura
Standard	DIN 6527
Tip	N
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freze cilindro-frontale

## Servicii

Secțiunea șlefuită a cozii cu funcție de siguranță pentru mandrină cu strângere rapidă – fretare Ø cozii sculei 12 mm

SZ2025 12