

**Freză VHM, neacoperită, Ø e8 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	202299 10
GTIN	4045197866783
Clasa articolului	12X

Descriere**Execuție:**Dimensiuni similare **DIN 6527**.**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	3
Ø tăişului D _c	10 mm
Forma cozii	HB
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat şi vertical
Avans f _z pentru frezare laterală în oţel < 750 N/mm ²	0,09 mm
Lăţimea teşiturii la 45°	0,3 mm
Avans f _z pentru frezarea canalelor în oţel < 750 N/mm ²	0,06 mm
Lungimea tăişului L _c	22 mm
Ø cozii D _s	10 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Lungimea totală L	72 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Unghiul elicei	45 grad
Unghi teşitură	45 grad

Fișă de date

Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbura
Standard	DIN 6527
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	170 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	140 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	100 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	40 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	55 m/min	K
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		