

**Freză VHM, neacoperită, Ø e8 DC: 20mm****Date comandă**

Numărul de comandă	202299 20
GTIN	4045197866820
Clasa articolului	12X

Descriere**Execuție:**Dimensiuni similare **DIN 6527**.**Descriere tehnică**

Lungimea tăişului L_c	38 mm
Lungimea totală L	104 mm
Ø cozii D_s	20 mm
Ø tăişului D_c	20 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Număr de dinți Z	3
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Lățimea teșiturii la 45°	0,5 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 750 N/mm ²	0,15 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ²	0,1 mm
Forma cozii	HB
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Unghiul elicei	45 grad
Unghi teșitură	45 grad

Fișă de date

Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbura
Standard	DIN 6527
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	170 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	140 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	100 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	40 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	55 m/min	K
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		