

Garant**Tarod de mașină pentru inserții filetate din sârmă HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M3****Date comandă**

Numărul de comandă	138200 EG-M3
GTIN	4045197866905
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:**

Tarod conform **DIN 40435** (similar DIN 371 / DIN 376).

Datorită substratului de calitate ridicată și a stratului de acoperire TiCN se obține o durabilitate excepțională. Recomandat pentru un domeniu larg de utilizare în materiale diferite.

Aplicație:

Pentru realizarea filetelui de prindere EG conform filetelui metric ISO **DIN 8140** pentru **inserții filetate de sârmă STI** (Screw Threat Insert).

Notă:

Se va respecta neapărat **Ø găurii prelabile** (consultați Tabelul)!

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: DIN 40435

Clasa de toleranță: 6H mod.

Pas filet: 0,5 mm

Lungimea totală L: 63 mm

Ø cozii D_s: 4,5 mm

Pătrat coadă □: 3,4 mm

Ø găurii de centrare: 3,15 mm

Descriere tehnică

Ø găurii de centrare	3,15 mm
Pas filet	0,5 mm
Lungimea totală L	63 mm
Număr de dinți Z	3

Clasa de toleranță	6H mod.
Ø Filet	3 mm
Standard	DIN 40435
Ø cozii D _s	4,5 mm
Materialul sculei	HSS E PM
Pătrat coadă □	3,4 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Adâncimea filetului	9 mm
Dimensiunea filetului	M3
Strat de acoperire	TiCN
Tip de filet	EG-M
Unghi al flancurilor	60 grad
Forma conului de atac	E
Unghiul elicei	45 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod