

Garant**Tarod de mașină pentru inserții filetate din sârmă HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M16****Date comandă**

Numărul de comandă	138200 EG-M16
GTIN	4045197866974
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:**

Tarod conform **DIN 40435** (similar DIN 371 / DIN 376).

Datorită substratului de calitate ridicată și a stratului de acoperire TiCN se obține o durabilitate excepțională. Recomandat pentru un domeniu larg de utilizare în materiale diferite.

Aplicație:

Pentru realizarea filetelui de prindere EG conform filetelui metric ISO **DIN 8140** pentru **inserții filetate de sârmă STI** (Screw Threat Insert).

Notă:

Se va respecta neapărat **Ø găurii prelabile** (consultați Tabelul)!

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: DIN 40435

Clasa de toleranță: 6H mod.

Pas filet: 2 mm

Lungimea totală L: 125 mm

Ø cozii D_s: 14 mm

Pătrat coadă □: 11 mm

Ø găurii de centrare: 16,5 mm

Descriere tehnică

Pas filet	2 mm
Număr de dinți Z	4
Materialul sculei	HSS E PM
Pătrat coadă □	11 mm

Clasa de toleranță	6H mod.
Ø găurii de centrare	16,5 mm
Lungimea totală L	125 mm
Standard	DIN 40435
Ø cozii D _s	14 mm
Ø Filet	16 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Adâncimea filetului	48 mm
Dimensiunea filetului	M16
Strat de acoperire	TiCN
Tip de filet	EG-M
Unghi al flancurilor	60 grad
Forma conului de atac	E
Unghiul elicei	45 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod