

**Garant****Burghiu de corijat HSS N, neacoperită, Ø DC h8: 17,75mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 116620 17,75  |
| GTIN               | 4045197033741 |
| Clasa articolului  | 11C           |

**Descriere****Execuție:**

Miez dur. Burghiu cu coadă conică, stabil, cu dirijare mai bună în interiorul găurii

**Avantaj:**

Recomandat în special **pentru lărgirea** găurilor necirculare. Găurile nealiniate pot fi ajustate.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Notă:****Vă rugăm să respectați:**

Nu coborâți sub Ø găurii prelabile (consultați tabelul).

Pentru reducții recomandate pentru scule cu coadă tip Con Morse, consultați **Cod**

**343000-343530.**

**Descriere tehnică**

|  |             |
|--|-------------|
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$ | 103,4 mm    |
| Lungimea totală L                            | 228 mm      |
| Dimensiune con Morse CM                      | 2           |
| Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | 0,19 mm/rot |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$           | 130 mm      |
| Standard                                     | DIN 343     |
| Ø nominal $D_c$                              | 17,75 mm    |
| Număr de dinți Z                             | 3           |

|                                       |                   |
|---------------------------------------|-------------------|
| Toleranță Ø nominal                   | h8                |
| Ø minim al găurii prelabile $D_{min}$ | 12,6 mm           |
| Unghiul la vârf                       | 120 grad          |
| Coadă tip                             | Con Morse         |
| Strat de acoperire                    | neacoperită       |
| Materialul sculei                     | HSS               |
| Tip                                   | N                 |
| Răcire interioară                     | nu                |
| Inel colorat                          | fără              |
| Tip produs                            | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$    | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 45 m/min | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 40 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 30 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 25 m/min | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 10 m/min | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 8 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 12 m/min | M       |
| GG(G)                         | indicat în anumite condiții | 25 m/min | K       |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |          |         |