

**Garant****Burghiu de corijat HSS N, neacoperită, Ø DC h8: 9,8mm****Date comandă**

Numărul de comandă	116620 9,8
GTIN	4045197033581
Clasa articolului	11C

**Descriere****Execuție:**

Miez dur. Burghiu cu coadă conică, stabil, cu dirijare mai bună în interiorul găurii

**Avantaj:**

Recomandat în special **pentru lărgirea** găurilor necirculare. Găurile nealiniat pot fi ajustate.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Notă:****Vă rugăm să respectați:**

Nu coborâți sub Ø găurii prelabile (consultați tabelul).

Pentru reducții recomandate pentru scule cu coadă tip Con Morse, consultați **Cod**

**343000-343530.**

**Descriere tehnică**

Standard	DIN 343
Număr de dinți Z	3
Toleranță Ø nominal	h8
Lungimea canalului de aşchii $L_c$	87 mm
Ø nominal $D_c$	9,8 mm
Lungimea totală L	168 mm
Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/rot
adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$	72,3 mm

Dimensiune con Morse CM	1
Ø minim al găurii prelabile $D_{min}$	7 mm
Unghiul la vârf	120 grad
Coadă tip	Con Morse
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Tip	N
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	45 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	10 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	12 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	25 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		