

Garant**Teșitor de precizie, lung 90°, TiAlN, Ø exterior Dc: 6,3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	150377 6,3
GTIN	4045197867575
Clasa articolului	11M

Descriere**Execuție:**

Toate teșitoarele cu 3 tășuri, detalonate radial. Canalele pentru evacuarea așchiilor sunt rectificat în material monobloc.

Teșitor de mare precizie, realizat cu toleranțe de fabricație mai mici față de DIN335-C, **cu coadă cilindrică lungă**.

Geometrie specială cu distanțare inegală și pregătirea coordonată a tăierii.

Strat special din TiAlN nou dezvoltat pentru o durată lungă de viață.

Aplicație:

Teșitor de precizie pentru realizarea de **teșituri fără așchii, circulare exacte, la 90 °**.

Descriere tehnică

Ø exterior	6,3 mm
Număr de dinți Z	3
Pentru șuruburi cu cap înecat DIN 7991	M3
Ø cozii D _s	5 mm
Toleranța arborelui	h9
Avans f pentru oțel < 500 N/mm ²	0,1 mm/rot
cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	1,5 mm
Lungimea totală L	104 mm
Ø găurii prelabile	1,5 mm

Strat de acoperire	TiAlN
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Materialul sculei	HSS
Diviziunea tăișului lamatorului	inegal
Standard	Normă de fabricație
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	75 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	75 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	50 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	8 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	12 m/min	S
GG(G)	recomandat	25 m/min	K
CuZn	recomandat	60 m/min	N
Grafit, GRP, CRP	indicat în anumite condiții		
Uni	recomandat		

Umiditate maximă	recomandat
Uscat	indicat în anumite condiții