

Garant**Teșitor de precizie, lung 90°, TiAlN, Ø exterior Dc: 10,4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	150377 10,4
GTIN	4045197867599
Clasa articolului	11M

Descriere**Execuție:**

Toate teșitoarele cu 3 tășuri, detalonate radial. Canalele pentru evacuarea așchiilor sunt rectificat în material monobloc.

Teșitor de mare precizie, realizat cu toleranțe de fabricație mai mici față de DIN335-C, **cu coadă cilindrică lungă**.

Geometrie specială cu distanțare inegală și pregătirea coordonată a tăierii.

Strat special din TiAlN nou dezvoltat pentru o durată lungă de viață.

Aplicație:

Teșitor de precizie pentru realizarea de **teșituri fără așchii, circulare exacte, la 90 °**.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	3
Ø găurii prelabile	2,5 mm
Lungimea totală L	107 mm
Toleranța arborelui	h9
Pentru șuruburi cu cap înecat DIN 7991	M5
Ø exterior	10,4 mm
Avans f pentru oțel < 500 N/mm ²	0,13 mm/rot
Ø cozii D _s	6 mm
cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	2,5 mm

Strat de acoperire	TiAlN
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Materialul sculei	HSS
Diviziunea tăișului lamatorului	inegal
Standard	Normă de fabricație
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	75 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	75 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	50 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	8 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	12 m/min	S
GG(G)	recomandat	25 m/min	K
CuZn	recomandat	60 m/min	N
Grafit, GRP, CRP	indicat în anumite condiții		
Uni	recomandat		

Umiditate maximă	recomandat
Uscat	indicat în anumite condiții