

Garant**Teșitor de precizie cu dantură divizată inegal 60°, TiAlN, Ø exterior Dc: 6,3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	150815 6,3
GTIN	4045197868053
Clasa articolului	11M

Descriere**Execuție:**

Teșitor de precizie 60° cu dantură divizată inegal.

Geometrie specială cu dantură divizată inegal și tășuri ascuțite. Detalonate radial. Canalele pentru așchii sunt rectificat în material monobloc. **Strat de acoperire nou special TiAlN** pentru durabilitate ridicată.

Avantaj:

Funcționare silențioasă în timpul întregului proces de teșire. Funcționare fără trepidații pentru rezultate perfecte **și o durabilitate optimă a sculelor.**

Aplicație:

Teșitor de precizie pentru fabricarea de **teșituri circulare, exacte, la 60°.**

Descriere tehnică

cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	1,6 mm
Ø cozii D _s	5 mm
Avans f pentru oțel < 500 N/mm ²	0,1 mm/rot
Lungimea totală L	45 mm
Ø exterior	6,3 mm
Număr de dinți Z	3
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi la vârf teșitor	60 grad

Materialul sculei	HSS
Diviziunea tăișului lamatorului	inegal
Standard	DIN 334
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	75 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	75 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	50 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	8 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat în anumite condiții	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat în anumite condiții	12 m/min	S
GG(G)	recomandat	25 m/min	K
CuZn	recomandat	60 m/min	N
Grafit, GRP, CRP	recomandat în anumite condiții		
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat în anumite condiții		

