



## Disc de șlefuire în evantai SLTT (ZA-Power), plan-oblic pentru oțel și INOX, Ø 178 mm, Granulație: 40



### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 565413 40     |
| GTIN               | 4027497388790 |
| Clasa articolului  | 53L           |

### Descriere

#### Execuție:

**Forma lamelară patentată, în formă de seceră** și dispunerea permit o densitate maximă a stratului pentru o rată excepțională de îndepărtare a materialului și o durabilitate maximă. Disc-suport robust din tablă de oțel. Silențios și cu nivel redus de vibrații.

Amestec **special de corindon cu zirconiu** cu strat abraziv activ pentru o șlefuire rece.

#### Aplicație:

Pentru **o rată foarte mare de îndepărtare a materialului** și durabilitate îndelungată.

#### Notă:

Discuri de șlefuire în evantai SLTflex fără discuri de sprijin pentru o șlefuire moale, pentru prelucrarea cusăturilor de colț etc. începând cu Cod 566300.

### Descriere tehnică

|                                     |            |
|-------------------------------------|------------|
| Granulație                          | 40         |
| Descrierea formei                   | plan-oblic |
| Ø găurii                            | 22,23 mm   |
| Ø discurilor                        | 178 mm     |
| Prescurtare pentru material abraziv | ZA         |
| Conținut de fier, sulf și clor      | <0,1 %     |

|                                     |                             |
|-------------------------------------|-----------------------------|
| Caracteristici nume produs          | Ø 178 mm                    |
| Disc purtător                       | Disc din tablă de oțel      |
| Optimizat pentru piesa de prelucrat | INOX                        |
| Optimizat pentru piesa de prelucrat | Oțel                        |
| Viteză periferică maximă            | 80 m/s                      |
| Tip produs                          | Disc de șlefuire în evantai |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții |                |         |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții |                |         |
| Oțel < 55 HRC                 | indicat în anumite condiții |                |         |
| Oțel < 60 HRC                 | indicat în anumite condiții |                |         |
| Oțel < 67 HRC                 | indicat în anumite condiții |                |         |
| INOX                          | recomandat                  |                |         |
| Ti                            | indicat în anumite condiții |                |         |
| GG(G)                         | indicat în anumite condiții |                |         |
| Uscat                         | recomandat                  |                |         |