

Garant**Burghiu pentru găuri adânci HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 8,5mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 116063 8,5 |
| GTIN | 4045197871374 |
| Clasa articolului | 11B |

Descriere**Execuție:**

Miez deosebit de întărit fără conicitate.

Ascuțire precisă la vârf.

Cu **canale cu formă specială**. Avantajos la găuri adânci de până la $10 \times D$ și materiale cu formare critică de așchii.

Cu **acoperire specială cu TiAlN** pentru o durabilitate ridicată.

Recomandare:

Adâncimea maximă de găurire:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Notă:

Burghie de centrare pentru mașini CNC recomandate Cod 112120, 112140 și 112170 cu **ascuțire la vârf 142°** pentru siguranța sporită a procesului

Descriere tehnică

| | |
|----------------------------------------------|-------------|
| Ø cozii D_s | 8,5 mm |
| Ø nominal D_c | 8,5 mm |
| Toleranță Ø nominal | h8 |
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 96,3 mm |
| Lungimea totală L | 165 mm |
| Lungimea canalului de așchii L_c | 109 mm |
| Avans f pentru oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,11 mm/rot |
| Standard | DIN 340 |
| Număr de dinți Z | 2 |

| | |
|--------------------|-------------------|
| Unghiul la vârf | 130 grad |
| Coadă tip | Coadă cilindrică |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | HSS E |
| Tip | FS |
| Unghiul elicei | 38 grad |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl | indicat în anumite condiții | 87 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 56 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 50 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 31 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 23 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 20 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 12 m/min | P |
| Ti > 850 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 6 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 31 m/min | K |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |