



## Disc de șlefuire în evantai SLTflex (ZA), suport M14, Ø 115 mm, Granulație: 120



### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 566300 120    |
| GTIN               | 4027497329328 |
| Clasa articolului  | 53L           |

### Descriere

#### Execuție:

**Lamelele în formă de seceră** (patentate) sunt legate radial de granulația foarte rezistentă GRP (materiale compozite). Datorită **forme constructive fără disc suport**, se obține **o ieșire în relief a lamelelor extrem de mare**. Densitate foarte mare a stratului de acoperire. Suport pentru filet M14, **nu necesită piuliță de strângere**.

**Corindon cu zirconiu (ZA)** cu lac aderent abraziv pentru **utilizare universală**.

#### Aplicație:

Pentru prelucrarea **locurilor greu accesibile**, șlefuirea pe contur și **șlefuirea cordoanelor de sudură pe colț**. Lamelele ieșite lung în relief permit o **șlefuire moale**.

### Descriere tehnică

|                   |                                |
|-------------------|--------------------------------|
| Descrierea formei | Înclinat cu lamele proeminente |
| Granulație        | 120                            |
| Ø discurilor      | 115 mm                         |
| Serie             | SLTflex                        |

|                                     |                             |
|-------------------------------------|-----------------------------|
| Prescurtare pentru material abraziv | ZA                          |
| Conținut de fier, sulf și clor      | <0,1 %                      |
| Caracteristici nume produs          | Ø 115 mm                    |
| Filet                               | M14                         |
| Optimizat pentru piesa de prelucrat | Oțel                        |
| Viteză periferică maximă            | 80 m/s                      |
| Tip produs                          | Disc de șlefuire în evantai |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 60 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 67 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| INOX                          | indicat în anumite condiții |                |         |
| Ti                            | indicat în anumite condiții |                |         |
| GG(G)                         | indicat în anumite condiții |                |         |
| Uscat                         | recomandat                  |                |         |