

**HOLEX****Șlefuitoare în evantai (A), Granulație 240, Ø capxlățimea capului: 50X15mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 554500 50X15  |
| GTIN               | 4045197240880 |
| Clasa articolului  | 52E           |

**Descriere****Execuție:**

Disponere în evantai a lamelor în jurul axului sculei.

Lamele de șlefuit **acoperite cu corindon normal (A)**.

**Aplicație:**

Preponderent pentru șlefuirea fină și lustruirea pe raze mai mari la execuția sculelor și matrițelor, în producția containelor și a aparatelor. Lamelele abrazive se mulează pe contururile piesei.

**Descriere tehnică**

|                                     |                                      |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| Granulație                          | 240                                  |
| Turație maximă                      | 15300 min <sup>-1</sup>              |
| Lățimea capului                     | 15 mm                                |
| Turație recomandată                 | 9000 min <sup>-1</sup>               |
| Ø cozii                             | 6 mm                                 |
| Ø cap                               | 50 mm                                |
| Material abraziv                    | Granulație abrazivă din corindon (A) |
| Prescurtare pentru material abraziv | A                                    |

|                            |                        |
|----------------------------|------------------------|
| Caracteristici nume produs | Granulație 240         |
| Tip produs                 | Șlefuitoare în evantai |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Mg                        | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții |                |         |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 60 HRC                 | indicat în anumite condiții |                |         |
| GG(G)                         | indicat în anumite condiții |                |         |
| CuZn                          | recomandat                  |                |         |
| Plastic, GRP                  | recomandat                  |                |         |
| Lemn                          | recomandat                  |                |         |
| Uscat                         | recomandat                  |                |         |