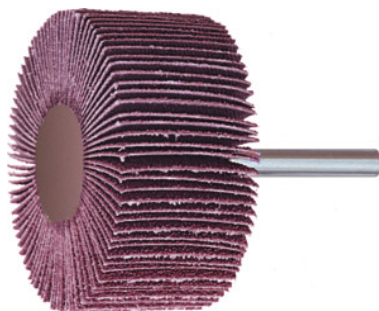


**HOLEX****Șlefuitor tip evantai pentru INOX, Granulație 150, Ø capxlățimea capului: 30X10mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 554410 30X10  |
| GTIN               | 4045197377654 |
| Clasa articolului  | 52E           |

**Descriere****Execuție:**

Dispunere în evantai a lamelor în jurul axului sculei.

Lamele abrazive acoperite cu **corindon normal (A)**. Cu **liant abraziv** pentru INOX.

**Aplicație:**

Preponderent pentru șlefuirea fină și lustruirea pe raze mai mari la execuția sculelor și matrițelor, în producția containelor și a aparatelor. Lamelele abrazive se mulează pe contururile piesei.

**Descriere tehnică**

|                     |                                      |
|---------------------|--------------------------------------|
| Turație recomandată | 16000 min <sup>-1</sup>              |
| Granulație          | 150                                  |
| Turație maximă      | 25400 min <sup>-1</sup>              |
| Lățimea capului     | 10 mm                                |
| Ø cozii             | 6 mm                                 |
| Ø cap               | 30 mm                                |
| Material abraziv    | Granulație abrazivă din corindon (A) |

|                                     |                        |
|-------------------------------------|------------------------|
| Prescurtare pentru material abraziv | A                      |
| Caracteristici nume produs          | Granulație 150         |
| Tip produs                          | Șlefuitoare în evantai |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Mg                        | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 60 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| INOX                          | recomandat                  |                |         |
| Ti                            | indicat în anumite condiții |                |         |
| GG(G)                         | indicat în anumite condiții |                |         |
| CuZn                          | recomandat                  |                |         |
| Plastic, GRP                  | recomandat                  |                |         |
| Lemn                          | recomandat                  |                |         |
| Uscat                         | recomandat                  |                |         |