

Garant
GARANT Master INOX Freză din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 4mm

Date comandă

Numărul de comandă	202387 4
GTIN	4045197875150
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:
Pentru degroșare și finisare.

Freză HPC cu **strat de acoperire ultraperformant nou dezvoltat** pentru **durabilitate excepțională** și **putere de așchiere optimă** la cele mai diferite oțeluri inoxidabile.

Rezistență la oxidare și **duritate la cald** mai mari.

Se poate utiliza cu **viteze ridicate de așchiere**, foarte recomandat și pentru TOOLOX®.

Dimensiuni similare **DIN 6527**.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	3
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Lungimea tăișului L _c	11 mm
Lungimea totală L	57 mm
Ø cozii D _s	6 mm
Ø tăișului D _c	4 mm
Ø de degajare D ₁	3,9 mm
Toleranță Ø nominal	h10
Avans f _z pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm ²	0,024 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,1 mm
Lungime activă L ₁ incl. degajare	16 mm

Direcția de așchiere	Horizontal, înclinat și vertical
Avans f_z pentru frezarea canalelor în INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Unghiul elicei	40 grad
Unghi teșitură	45 grad
Serie	Master Inox
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	DIN 6527
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,5 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel $< 500 \text{ N/mm}^2$	recomandat	250 m/min	P
Oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	recomandat	230 m/min	P
Oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	200 m/min	P
Oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	recomandat	170 m/min	P
Oțel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	indicat în anumite condiții	170 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	115 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	110 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	M
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		