

Garant**GARANT Master INOX Freză din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 5,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	202387 5,5
GTIN	4045197875181
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:****Pentru degroșare și finisare.**

Freză HPC cu **strat de acoperire ultraperformant nou dezvoltat** pentru **durabilitate excepțională** și **putere de așchiere optimă** la cele mai diferite oțeluri inoxidabile.

Rezistență la oxidare și **duritate la cald** mai mari.

Se poate utiliza cu **viteze ridicate de așchiere**, foarte recomandat și pentru TOOLOX®.

Dimensiuni similare **DIN 6527**.

Descriere tehnică

Lățimea teșiturii la 45°	0,1 mm
Ø cozii D _s	6 mm
Ø de degajare D ₁	5,4 mm
Ø tăișului D _c	5,5 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm ²	0,048 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Toleranță Ø nominal	h10
Lungime activă L ₁ incl. degajare	19 mm
Lungimea totală L	57 mm
Număr de dinți Z	3

Avans f_z pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Lungimea tăișului L_c	13 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Unghiul elicei	40 grad
Unghi teșitură	45 grad
Serie	Master Inox
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	DIN 6527
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,5 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	250 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	230 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	170 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	115 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	recomandat	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	M
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		