

Garant

GARANT Master INOX Freză din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 7mm



Date comandă

Numărul de comandă	202387 7
GTIN	4045197875204
Clasa articolului	11X

Descriere

Execuție:

Pentru degroșare și finisare.

Freză HPC cu **strat de acoperire ultraperformant nou dezvoltat** pentru **durabilitate excepțională** și **putere de așchiere optimă** la cele mai diferite oțeluri inoxidabile.

Rezistență la oxidare și **duritate la cald** mai mari.

Se poate utiliza cu **viteze ridicate de așchiere**, foarte recomandat și pentru TOOLOX®.

Dimensiuni similare **DIN 6527**.

Descriere tehnică

Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Număr de dinți Z	3
Lungimea totală L	63 mm
Ø cozii D _s	8 mm
Lungimea tăișului L _c	19 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,1 mm
Ø de degajare D ₁	6,8 mm
Lungime activă L ₁ incl. degajare	25 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Avans f _z pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm ²	0,048 mm
Ø tăișului D _c	7 mm

Avans f_z pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Toleranță Ø nominal	h10
Unghiul elicei	40 grad
Unghi teșitură	45 grad
Serie	Master Inox
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	DIN 6527
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1xD
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5xD la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	250 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	230 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	170 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	115 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	110 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	M
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		