

**Garant****GARANT Master INOX Freză din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 5mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 202389 5      |
| GTIN               | 4045197875303 |
| Clasa articolului  | 11X           |

**Descriere****Execuție:****Pentru degroșare și finisare.**

Freză HPC cu **strat de acoperire ultraperformant nou dezvoltat** pentru **durabilitate excepțională** și **putere de așchiere optimă** la cele mai diferite oțeluri inoxidabile.

**Rezistență la oxidare** și **duritate la cald** mai mari.

Se poate utiliza cu **viteze ridicate de așchiere**, foarte recomandat și pentru TOOLOX®.

**Descriere tehnică**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Lungimea totală L  | 62 mm                           |
| Ø cozii D <sub>s</sub>   | 6 mm                            |
| Ø de degajare D <sub>1</sub>   | 4,9 mm                          |
| Lățimea teșiturii la 45°   | 0,1 mm                          |
| Avans f <sub>z</sub> pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm                         |
| Număr de dinți Z   | 3                               |
| Direcția de așchiere   | Orizontal, înclinat și vertical |
| Toleranță Ø nominal  | h10                             |
| Ø tăișului D <sub>c</sub>  | 5 mm                            |
| Coadă tip  | DIN 6535 HB cu h6               |
| Lungime activă L <sub>1</sub> incl. degajare                                   | 24 mm                           |

|   |   |
|---|---|
| Lungimea tăișului $L_c$   | 17 mm                                   |
| Avans $f_z$ pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,048 mm                                |
| Unghiul elicei  | 40 grad                                 |
| Unghi teșitură  | 45 grad                                 |
| Serie   | Master Inox                             |
| Strat de acoperire  | TiAlN                                   |
| Materialul sculei   | Carbura                                 |
| Standard  | Normă de fabricație                     |
| Tip   | N                                       |
| Caracteristica unghiului elicei                                     | inegal                                  |
| Împărțirea tăișului   | inegal                                  |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare                         | Canal complet<br>adâncime de tăiere 1xD |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare                         | 0,3xD la frezare laterală               |
| Răcire interioară   | nu                                      |
| Strategie de așchiere   | HPC                                     |
| Inel colorat  | albastru                                |
| Tip produs  | Freză                                   |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$     | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 240 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 220 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 180 m/min | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 150 m/min | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 150 m/min | P       |
| TOOLOX 33                     | recomandat                  | 115 m/min | H       |
| TOOLOX 44                     | recomandat                  | 80 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 100 m/min | M       |

|                              |                             |          |   |
|------------------------------|-----------------------------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 85 m/min | M |
| Uni                          | indicat în anumite condiții |          |   |
| Umiditate maximă             | recomandat                  |          |   |
| Umiditate minimă             | recomandat                  |          |   |
| Uscat                        | indicat în anumite condiții |          |   |
| Aer                          | recomandat                  |          |   |