

**Garant****Sculă acționată axial, VX4, Tip: 40-VX4-IK****Date comandă**

Numărul de comandă	319904 40-VX4-IK
GTIN	
Clasa articolului	31W

**Descriere****Execuție:**

Pentru folosirea pe toate strungurile CNC **DMG Gildemeister CTX** cu **revolver Sauter**. Cuplaj **DIN 5480**. Prinderea sculelor în scula acționată prin bucșa elastică ER cu piuliță externă sau cu sistem de înlocuire rapidă VARIA VX cu licență EWS. Răcire externă prin conductă de răcire, răcire internă prin intermediul sculei central prin ax. Viteza maximă de rotație 8000 min<sup>-1</sup>.

Model IKC – Cu set de etanșare ceramică, presiuni de până la 70 bar, potrivit și pentru folosire complet uscată.

Model IM – cu piuliță de strângere plasată la interior.

Pentru utilizarea deopotrivă la cap revolver-disc și la cap revolver-ștea. Transmisie 1:1. Execuție cu răcire interioară max. 25 bar.

**Avantaj:**

- **Optimizat constructiv din punct de vedere al greutății și geometriei.**
- **Siguranța procesului este asigurată de componentele de calitate; durabilitate mare.**
- **Transmiterea unui moment mai mare.**
- **100% control – fiecare AGW este supus unui program de rodaj.**
- **Răcire internă: etanșare special proiectată și patentată.**

**Aplicație:**

Număr cât mai mare de etape de așchiere la o singură fixare. În cazul lipsei de spațiu (spații de prindere disponibile) în revolver.

**Adaptat pentru:**

DMG Gildemeister CTX. Parțial Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. cu DIN 5480.

**Livrare:**

AGW pentru bușă elastică: piulițe de strângere și cheie cu gheară incluse. AGW VARIA VX: cheie de strângere inclusă.

#### Accesorii opționale:

Aplicații recomandate Varia VX Cod 319802 – 319888, adaptoare cu schimbare rapidă ER Cod 319761 – 319781, bușe elastice ER Cod 308941 – 309878, chei de strângere ER Cod 309680 – 309745.

#### Notă:

- **Alte tipuri de sisteme de acționare (de ex. DIN 5482), transmisii, dimensiuni, BMT etc. la cerere: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **Scule RI (cu răcire interioară), fără funcționare uscată cu etanșare standard, filtrare a lichidului de răcire < 50 μm.**
- **Recomandare: Modelul VARIA VX se acționează cu o sculă dinamometrică (max. 6 Nm).**
- **Pentru lucrările de frezare dificile, la cerere, se asigură o variantă cu rulmenți cu role conice.**

## Descriere tehnică

Răcire	intern
x	80 mm
x <sub>1</sub>	84 mm
x <sub>2</sub>	64,7 mm
b <sub>1</sub>	85 mm
Presiune maximă	25 bar
Suport	VX4
Ref. VDI	40
Prinderea sculei	VX4
Tip produs	Sculă acționată

## Accesorii

Bușă de prindere VARIA VX4 pentru dimensiuni de bușe elastice ER 40	319804 40
Suport axial pentru dornuri de frezare tip VARIA VX4 Ø dornului d1 16 mm	319838 16
	319827 10

Suport pentru burghiu cu plăcuțe amovibile VARIA VX4 Ø de strângere D1 10 mm

Suport pentru burghiu cu plăcuțe amovibile VARIA VX4 Ø de strângere D1 12 mm

319827 12

Suport pentru burghiu cu plăcuțe amovibile VARIA VX4 Ø de strângere D1 6 mm

319827 6

Bucșă de prindere VARIA VX4 pentru dimensiuni de bucșe elastice ER 25

319804 25

Suport pentru burghiu cu plăcuțe amovibile VARIA VX4 Ø de strângere D1 16 mm

319827 16

Bucșă de prindere VARIA VX4 pentru dimensiuni de bucșe elastice ER 32

319804 32

Bucșă de prindere VARIA VX4 pentru dimensiuni de bucșe elastice ER 16

319804 16

Suport pentru burghiu cu plăcuțe amovibile VARIA VX4 Ø de strângere D1 20 mm

319827 20

Suport pentru burghiu cu plăcuțe amovibile VARIA VX4 Ø de strângere D1 25 mm

319827 25

Suport pentru burghiu cu plăcuțe amovibile VARIA VX4 Ø de strângere D1 8 mm

319827 8

Suport axial pentru dornuri de frezare tip VARIA VX4 Ø dornului d1 27 mm

319838 27

Suport axial pentru dornuri de frezare tip VARIA VX4 Ø dornului d1 22 mm

319838 22

Bucșă de prindere VARIA VX4 pentru dimensiuni de bucșe elastice ER 20

319804 20