



Freză pentru avansuri foarte mari MFH micro, Coadă Weldon, Ø D / Număr de dinți Z: 10/2mm



Date comandă

Numărul de comandă	221942 10/2
GTIN	4960664778416
Clasa articolului	250

Descriere

Execuție:

Pentru prelucrare extrem de economică prin avansuri ridicate. Reducerea vibrațiilor prin reducerea forței de așchiere.

Descriere tehnică

Șurub pentru plăcuțe amovibile	229722 (6IP; 0,6Nm)
Unghi de așezare cu înclinație α_{\max}	2,25 grad
Lungime de așezare cu înclinație α_{\max}	5,1 mm
Ø cozii D_s h6	10 mm
Adâncime maximă de așchiere $a_{p\max}$	0,5 mm
Lungimea totală L_{ges}	60 mm
Răcire interioară	da
Plăcuță amovibilă compatibilă	LPGT 0102..
Număr de dinți Z	2
Frezare circulară a găurii Ø D_{\min}	16 mm
Ø D_3	6 mm
Lungime activă L_1	20 mm
Ø tăișului D_c	10 mm

Frezare circulară a găurii $\varnothing D_{\max}$	18 mm
Unghi de reglare κ	11 grad
Tip de coadă	Coadă Weldon
Utilizarea frezei	Pătrundere în adâncime (plunging)
Utilizarea frezei	Prelucrare înclinată
Utilizarea frezei	Frezare circulară
Strategie de aşchiere	HPC
Tip produs	Freză de copiere