



Freză pentru avansuri foarte mari MFH micro, Coadă Weldon, Ø D / Număr de dinți Z: 16/4mm



Date comandă

Numărul de comandă	221942 16/4
GTIN	4960664778447
Clasa articolului	250

Descriere

Execuție:

Pentru prelucrare extrem de economică prin avansuri ridicate. Reducerea vibrațiilor prin reducerea forței de așchiere.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Lungime activă L_1	25 mm
Frezare circulară a găurii $\varnothing D_{\min}$	28 mm
Răcire interioară	da
$\varnothing D_3$	12 mm
Lungime de așezare cu înclinație α_{\max}	11,1 mm
\varnothing cozii D_s h6	16 mm
Lungimea totală L_{ges}	73 mm
Unghi de așezare cu înclinație α_{\max}	1,03 grad
Adâncime maximă de așchiere $a_{p \max}$	0,5 mm
Frezare circulară a găurii $\varnothing D_{\max}$	30 mm
Plăcuță amovibilă compatibilă	LPGT 0102..
\varnothing tăișului D_c	16 mm

Șurub pentru plăcuțe amovibile	229722 (6IP; 0,6Nm)
Unghi de reglare κ	11 grad
Tip de coadă	Coadă Weldon
Utilizarea frezei	Pătrundere în adâncime (plunging)
Utilizarea frezei	Prelucrare înclinată
Utilizarea frezei	Frezare circulară
Strategie de așchiere	HPC
Tip produs	Freză de copiere