



Freză pentru avansuri foarte mari MFH micro, cu filet, Ø D / Număr de dinți Z: 10/2mm



Date comandă

Numărul de comandă	221943 10/2
GTIN	4960664806706
Clasa articolului	250

Descriere

Execuție:

Pentru prelucrare extrem de economică prin avansuri ridicate. Reducerea vibrațiilor prin reducerea forței de așchiere.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Ø D ₁ h6	6,5 mm
Frezare circulară a găurii Ø D _{min}	16 mm
Ø D ₃	6 mm
Adâncime maximă de așchiere a _{p max}	0,5 mm
Lungimea totală L _{ges}	17 mm
Șurub pentru plăcuțe amovibile	229722 (6IP; 0,6Nm)
Unghi de așezare cu înclinație α _{max}	2,25 grad
Ø tăișului D _c	10 mm
Lungime de așezare cu înclinație α _{max}	5,1 mm
Filet de prindere M	M6
Răcire interioară	da

Plăcuță amovibilă compatibilă	LPGT 0102..
Frezare circulară a găurii $\varnothing D_{\max}$	18 mm
Tip de coadă	cu filet
Utilizarea frezei	Pătrundere în adâncime (plunging)
Utilizarea frezei	Prelucrare înclinată
Utilizarea frezei	Frezare circulară
Strategie de aşchiere	HPC
Tip produs	Freză de copiere