

Garant**Freze de degroșare din carbură, neacoperită, Ø d11 DC: 5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	205330 5
GTIN	4045197878816
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:****Dimensiuni similare DIN 6527.****Profil circular.****Rectificare specială pentru prelucrarea metalelor neferoase.****Descriere tehnică**

Lungime activă L_1 incl. degajare	20,5 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,045 mm
Ø tăişului D_c	5 mm
Lungimea totală L	57 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,35 mm
Număr de dinți Z	3
Ø de degajare D_1	4,8 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,035 mm
Lungimea tăişului L_c	13 mm
Toleranță Ø nominal	d11
Ø cozii D_s	6 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical

Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Profil de frezare	WR
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	270 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	250 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	180 m/min	N
Cu	recomandat	80 m/min	N
CuZn	recomandat	100 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		