

**Freză VHM, neacoperită, Ø e8 DC: 2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	202299 2
GTIN	4045197879899
Clasa articolului	12X

Descriere**Execuție:**Dimensiuni similare **DIN 6527**.**Descriere tehnică**

Avans f_z pentru frezare laterală în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Ø cozii D_s	3 mm
Lungimea tăişului L_c	5 mm
Lăţimea teşiturii la 45°	0,1 mm
Număr de dinţi Z	3
Lungimea totală L	50 mm
Forma cozii	HA
Ø tăişului D_c	2 mm
Direcţia de aşchiere	Orizontal, înclinat şi vertical
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Toleranţă Ø nominal	e8
Unghiul elicei	45 grad
Unghi teşitură	45 grad

Fișă de date

Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbura
Standard	DIN 6527
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	170 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	140 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	100 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	40 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	55 m/min	K
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		