



Freză VHM, neacoperită, Ø e8 DC: 1,2mm



Date comandă

Numărul de comandă	202277 1,2
GTIN	4045197880352
Clasa articolului	12X

Descriere

Execuție:

Dimensiuni similare **DIN 6527**.

Descriere tehnică

Lungimea totală L	50 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ²	0,005 mm
Lungimea tăișului L_c	4 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Lățimea teșiturii la 45°	0,1 mm
Număr de dinți Z	3
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 750 N/mm ²	0,006 mm
Ø tăișului D_c	1,2 mm
Ø cozii D_s	3 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Forma cozii	HA
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	neacoperită

Materialul sculei	Carbura
Standard	DIN 6527
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	170 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	140 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	100 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	40 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	55 m/min	K
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		