

**Garant**
**Vârf rotativ alungit pentru strung de precizie, Ø maxim / con Morse: 54/3**

**Date comandă**

Numărul de comandă	321360 54/3
GTIN	4045197880772
Clasa articolului	31Z

**Descriere**
**Execuție:**

- **Vârful complet călit și rectificat.**
- **Montarea rulmentului pentru forțe axiale ridicate.**
- **Lubrifiere continuă care nu necesită întreținere.**
- **Inelul de etanșare a arborelui împiedică infiltrarea murdăriei și a lichidului de răcire.**

**Descriere:**

Vârfurile de centrare servesc în principal la sprijinirea pieselor lungi și subțiri pe strunguri; dacă aceste piese nu sunt sprijinite, există pericolul să se îndoiească sau să se lovească necontrolat sub acțiunea forțelor dominante.

Vârful de centrare este fixat cu un con Morse. Piesa este prinsă în mandrină și se realizează o adâncitură cu burghiul de centrare. După prinderea piesei, vârful de centrare rămâne fixat.

**Aplicație:**

- **Sculă combinată pentru centrare standard și prelucrarea țevilor.**
- **Vârf universal perfect pentru utilizarea universală pe mașini manuale și CNC.**

cel mai mic Ø d: 13 mm

Lungime scurtată a capului L<sub>1</sub>: 68,5 mm

Lungime cap L: 86,5 mm

Bătaie radială maximă: 0,005 mm

Turație maximă: 4200 min<sup>-1</sup>

Pentru piese cu greutate de: 170 kg

**Descriere tehnică**

Turație maximă	4200 min <sup>-1</sup>
Pentru piese cu greutate de	170 kg

Bătaie radială maximă	0,005 mm
Lungime cap L	86,5 mm
Unghiul conului a	60 grad
Lungime scurtată a capului L <sub>1</sub>	68,5 mm
cel mai mic Ø d	13 mm
Tip produs	Vârf de centrare