

**Bandă de șlefuire din corindon normal (A) KK711, 10×330 mm, Granulație: 40****Date comandă**

Numărul de comandă	558011 40
GTIN	4018875397527
Clasa articolului	56V

**Descriere****Execuție:**

**Bandă universală de șlefuit** acoperită cu **corindon normal (A)**. Suportul de șlefuit este proiectat optim pentru tipul de granulație și de bandă de șlefuire.

Granulație 40 - țesătură X (robustă). Granulație 60 până la 180 - țesătură T (robust-flexibilă) cu **flexare specială**. Optimă pentru utilizarea pe mașini de șlefuit manuale.

**Aplicație:**

Utilizare universală pe toate materialele uzuale: **oțel**, metale neferoase, fontă, **aliaje de aluminiu, lemn**.

**Notă:**

Alte granulații, calități și dimensiuni se livrează la cerere în conformitate cu cantitatea minimă de livrare a producătorului. În lipsa indicațiilor necesare la comandă, livrarea se realizează cu liant standard. Benzile de șlefuit pentru mașini de satinat sunt prezentate începând cu Cod 568526.

**Descriere tehnică**

Granulație	40
Serie	KK711T
Material abraziv	Corindon normal (A)

Prescurtare pentru material abraziv	A
Conținut de fier, sulf și clor	<0,1 %
Lățime bandă de șlefuit	10 mm
Lungimea benzii de șlefuit	330 mm
Caracteristici nume produs	10×330 mm
Tip produs	Bandă de șlefuit

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Mg	recomandat	35-40 m/s	
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	32-38 m/s	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	20-25 m/s	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	32-38 m/s	H
INOX	indicat în anumite condiții	18-30 m/s	
Ti	indicat în anumite condiții	10-20 m/s	
GG(G)	indicat în anumite condiții	30-45 m/s	K
CuZn	recomandat	35-45 m/s	N
Plastic, GRP	recomandat	10-30 m/s	
Lemn	recomandat	23-26 m/s	
Uscat	recomandat		