



Bandă de șlefuire din corindon normal (A) KK711X, 100×620 mm, Granulație: 80



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 558020 80 |
| GTIN | 4018875453674 |
| Clasa articolului | 56V |

Descriere

Execuție:

Bandă universală de șlefuit acoperită cu **corindon normal (A)**. Suportul de șlefuit este proiectat optim pentru tipul de granulație și de bandă de șlefuire.

Țesătură X robustă pentru **o rată mare de îndepărtare a materialului** pe mașini de șlefuit staționare.

Aplicație:

Utilizare universală pe toate materialele uzuale: **oțel**, metale neferoase, fontă, **aliaje de aluminiu, lemn**.

Notă:

Alte granulații, calități și dimensiuni se livrează la cerere în conformitate cu cantitatea minimă de livrare a producătorului. În lipsa indicațiilor necesare la comandă, livrarea se realizează cu liant standard. Benzile de șlefuit pentru mașini de satinat sunt prezentate începând cu Cod 568526.

Descriere tehnică

| | |
|------------|--------|
| Granulație | 80 |
| Serie | KK711X |

| | |
|-------------------------------------|------------------|
| Prescurtare pentru material abraziv | A |
| Conținut de fier, sulf și clor | <0,1 % |
| Lățime bandă de șlefuit | 100 mm |
| Lungimea benzii de șlefuit | 620 mm |
| Caracteristici nume produs | 100×620 mm |
| Tip produs | Bandă de șlefuit |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Mg | recomandat | 35-40 m/s | |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 32-38 m/s | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 20-25 m/s | P |
| Oțel < 55 HRC | indicat în anumite condiții | 32-38 m/s | H |
| INOX | indicat în anumite condiții | 18-30 m/s | |
| Ti | indicat în anumite condiții | 10-20 m/s | |
| GG(G) | indicat în anumite condiții | 30-45 m/s | K |
| CuZn | recomandat | 35-45 m/s | N |
| Plastic, GRP | recomandat | 10-30 m/s | |
| Lemn | recomandat | 23-26 m/s | |
| Uscat | recomandat | | |