

**Bandă de șlefuire din corindon normal (A) KK711, 10×330 mm, Granulație: 80****Date comandă**

Numărul de comandă	558011 80
GTIN	4018875305362
Clasa articolului	56V

Descriere**Execuție:**

Bandă universală de șlefuit acoperită cu **corindon normal (A)**. Suportul de șlefuit este proiectat optim pentru tipul de granulație și de bandă de șlefuire.

Granulație 40 - țesătură X (robustă). Granulație 60 până la 180 - țesătură T (robust-flexibilă) cu **flexare specială**. Optimă pentru utilizarea pe mașini de șlefuit manuale.

Aplicație:

Utilizare universală pe toate materialele uzuale: **oțel**, metale neferoase, fontă, **aliaje de aluminiu, lemn**.

Notă:

Alte granulații, calități și dimensiuni se livrează la cerere în conformitate cu cantitatea minimă de livrare a producătorului. În lipsa indicațiilor necesare la comandă, livrarea se realizează cu liant standard. Benzile de șlefuit pentru mașini de satinat sunt prezentate începând cu Cod 568526.

Descriere tehnică

Granulație	80
Serie	KK711T
Material abraziv	Corindon normal (A)

Prescurtare pentru material abraziv	A
Conținut de fier, sulf și clor	<0,1 %
Lățime bandă de șlefuit	10 mm
Lungimea benzii de șlefuit	330 mm
Caracteristici nume produs	10×330 mm
Tip produs	Bandă de șlefuit

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Mg	recomandat	35-40 m/s	
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	32-38 m/s	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	20-25 m/s	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	32-38 m/s	H
INOX	indicat în anumite condiții	18-30 m/s	
Ti	indicat în anumite condiții	10-20 m/s	
GG(G)	indicat în anumite condiții	30-45 m/s	K
CuZn	recomandat	35-45 m/s	N
Plastic, GRP	recomandat	10-30 m/s	
Lemn	recomandat	23-26 m/s	
Uscat	recomandat		