



## Bandă de șlefuire din corindon normal (A) KK711X, 75×2000 mm, Granulație: 40



### Date comandă

Numărul de comandă

558110 40

GTIN

4018875086865

Clasa articolului

56V

### Descriere

#### Execuție:

**Bandă universală de șlefuit** acoperită cu **corindon normal (A)**. Suportul de șlefuit este proiectat optim pentru tipul de granulație și de bandă de șlefuire.

Țesătură X robustă pentru **o rată mare de îndepărtare a materialului** pe mașini de șlefuit staționare.

#### Aplicație:

Utilizare universală pe toate materialele uzuale: **oțel**, metale neferoase, fontă, **aliaje de aluminiu, lemn**.

#### Notă:

Alte granulații, calități și dimensiuni se livrează la cerere în conformitate cu cantitatea minimă de livrare a producătorului. În lipsa indicațiilor necesare la comandă, livrarea se realizează cu liant standard. Benzile de șlefuit pentru mașini de satinat sunt prezentate începând cu Cod 568526.

### Descriere tehnică

Granulație

40

Serie

KK711X

|                                     |                  |
|-------------------------------------|------------------|
| Prescurtare pentru material abraziv | A                |
| Conținut de fier, sulf și clor      | <0,1 %           |
| Lățime bandă de șlefuit             | 75 mm            |
| Lungimea benzii de șlefuit          | 2000 mm          |
| Caracteristici nume produs          | 75×2000 mm       |
| Tip produs                          | Bandă de șlefuit |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Mg                        | recomandat                  | 35-40 m/s      |         |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 32-38 m/s      | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 20-25 m/s      | P       |
| Oțel < 55 HRC                 | indicat în anumite condiții | 32-38 m/s      | H       |
| INOX                          | indicat în anumite condiții | 18-30 m/s      |         |
| Ti                            | indicat în anumite condiții | 10-20 m/s      |         |
| GG(G)                         | indicat în anumite condiții | 30-45 m/s      | K       |
| CuZn                          | recomandat                  | 35-45 m/s      | N       |
| Plastic, GRP                  | recomandat                  | 10-30 m/s      |         |
| Lemn                          | recomandat                  | 23-26 m/s      |         |
| Uscat                         | recomandat                  |                |         |