

Garant**Freze din carbură, pentru degroșare, cu cap sferic, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm**

Date comandă

Numărul de comandă	207505 12
GTIN	4045197882752
Clasa articolului	11X

Descriere

Execuție:**Profil** rotund pentru degroșare, **chiar și pe zona razei.****Notă:****Produsul succesori pentru Cod 207512**

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezare prin copiere în oțel < 900 N/mm ²	0,09 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Număr de dinți Z	3
Lungimea totală L	73 mm
Ø tăişului D_c	12 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,08 mm
Lungimea tăişului L_c	26 mm
Unghiul elicei	45 grad
Rază R	6 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	DIN 6527
Profil de frezare	HR

Toleranță Ø nominal	d11
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	350 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	250 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
GG(G)	recomandat	120 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		