

**Bandă de șlefuit din corindon cu zirconiu (ZA) ZK713T, 6×610 mm, Granulație: 120****Date comandă**

Numărul de comandă

558207 120

GTIN

4018875041956

Clasa articolului

56V

**Descriere****Execuție:**

**Bandă de șlefuit ultraperformantă cu corindon cu zirconiu (ZA)** pentru o rată înaltă de îndepărtare. **Autoascuțirea continuă** oferă, spre deosebire de corindonul normal, o **durabilitate mai mare** și o **putere de șlefuire mai ridicată**, păstrând aceeași calitate a suprafeței.

Țesătură T (robust-flexibilă) cu **flexare specială** pentru prelucrarea chiar și a razelor înguste pe mașinile operate manual.

**Aplicație:**

Pentru prelucrarea tuturor **oțelurilor și aliajelor cu oțel, fontelor**, precum și a metalelor neferoase.

**Notă:**

Alte granulații, calități și dimensiuni se livrează la cerere în conformitate cu cantitatea minimă de livrare a producătorului. În lipsa indicațiilor necesare la comandă, livrarea se realizează cu liant standard. Benzile de șlefuit pentru mașini de satinat sunt prezentate începând cu Cod 568526.

**Descriere tehnică**

Granulație

120

Serie	Dantură ZK713T
Prescurtare pentru material abraziv	ZA
Conținut de fier, sulf și clor	<0,1 %
Lățime bandă de șlefuit	6 mm
Lungimea benzii de șlefuit	610 mm
Caracteristici nume produs	6x610 mm
Tip produs	Bandă de șlefuit

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Mg	indicat în anumite condiții	35-40 m/s	
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	32-38 m/s	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20-25 m/s	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	32-38 m/s	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	25-30 m/s	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	20-25 m/s	H
INOX	recomandat	18-30 m/s	
Ti	recomandat	10-20 m/s	
GG(G)	recomandat	30-45 m/s	K
Lemn	recomandat	23-26 m/s	
Uscat	recomandat		