



**Bandă de șlefuit din corindon cu zirconiu (ZA) ZK713X, 50×2000 mm,
Granulație: 120**



Date comandă

Numărul de comandă

558305 120

GTIN

4018875128138

Clasa articolului

56V

Descriere

Execuție:

Bandă de șlefuit ultraperformantă cu corindon cu zirconiu (ZA) pentru o rată înaltă de îndepărtare. **Autoascuțirea continuă** oferă, spre deosebire de corindonul normal, o **durabilitate mai mare** și o **putere de șlefuire mai ridicată**, păstrând aceeași calitate a suprafeței.

Țesătură X (robustă) pentru o rată mare de îndepărtare pe mașinile staționare.

Aplicație:

Pentru prelucrarea tuturor **oțelurilor și aliajelor cu oțel, fontelor**, precum și a metalelor neferoase.

Notă:

Alte granulații, calități și dimensiuni se livrează la cerere în conformitate cu cantitatea minimă de livrare a producătorului. În lipsa indicațiilor necesare la comandă, livrarea se realizează cu liant standard. Benzile de șlefuit pentru mașini de satinat sunt prezentate începând cu Cod 568526.

Descriere tehnică

Granulație

120

Serie	Dantură ZK713X
Prescurtare pentru material abraziv	ZA
Conținut de fier, sulf și clor	<0,1 %
Lățime bandă de șlefuit	50 mm
Lungimea benzii de șlefuit	2000 mm
Caracteristici nume produs	50×2000 mm
Tip produs	Bandă de șlefuit

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Mg	indicat în anumite condiții	35-40 m/s	
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	32-38 m/s	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	20-25 m/s	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	32-38 m/s	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	25-30 m/s	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	20-25 m/s	H
INOX	recomandat	18-30 m/s	
Ti	recomandat	10-20 m/s	
GG(G)	recomandat	30-45 m/s	K
Lemn	recomandat	23-26 m/s	
Uscat	recomandat		