



Bandă de șlefuit din corindon cu zirconiu (ZA) ZK713X, 100×1000 mm, Granulație: 80



Date comandă

Numărul de comandă

558317 80

GTIN

4018875129234

Clasa articolului

56V

Descriere

Execuție:

Bandă de șlefuit ultraperformantă cu corindon cu zirconiu (ZA) pentru o rată înaltă de îndepărtare. **Autoascuțirea continuă** oferă, spre deosebire de corindonul normal, o **durabilitate mai mare** și o **putere de șlefuire mai ridicată**, păstrând aceeași calitate a suprafeței.

Țesătură X (robustă) pentru o rată mare de îndepărtare pe mașinile staționare.

Aplicație:

Pentru prelucrarea tuturor **oțelurilor și aliajelor cu oțel, fontelor**, precum și a metalelor neferoase.

Notă:

Alte granulații, calități și dimensiuni se livrează la cerere în conformitate cu cantitatea minimă de livrare a producătorului. În lipsa indicațiilor necesare la comandă, livrarea se realizează cu liant standard. Benzile de șlefuit pentru mașini de satinat sunt prezentate începând cu Cod 568526.

Descriere tehnică

Granulație

80

| | |
|-------------------------------------|------------------|
| Serie | Dantură ZK713X |
| Prescurtare pentru material abraziv | ZA |
| Conținut de fier, sulf și clor | <0,1 % |
| Lățime bandă de șlefuit | 100 mm |
| Lungimea benzii de șlefuit | 1000 mm |
| Caracteristici nume produs | 100×1000 mm |
| Tip produs | Bandă de șlefuit |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Mg | indicat în anumite condiții | 35-40 m/s | |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 32-38 m/s | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 20-25 m/s | P |
| Oțel < 55 HRC | recomandat | 32-38 m/s | H |
| Oțel < 60 HRC | recomandat | 25-30 m/s | H |
| Oțel < 67 HRC | recomandat | 20-25 m/s | H |
| INOX | recomandat | 18-30 m/s | |
| Ti | recomandat | 10-20 m/s | |
| GG(G) | recomandat | 30-45 m/s | K |
| Lemn | recomandat | 23-26 m/s | |
| Uscat | recomandat | | |