



**Bandă de șlefuit din corindon cu zirconiu (ZA) ZK713X, 150×2000 mm,
Granulație: 120**



Date comandă

Numărul de comandă	558330 120
GTIN	4018875910214
Clasa articolului	56V

Descriere

Execuție:

Bandă de șlefuit ultraperformantă cu corindon cu zirconiu (ZA) pentru o rată înaltă de îndepărtare. **Autoascuțirea continuă** oferă, spre deosebire de corindonul normal, o **durabilitate mai mare** și o **putere de șlefuire mai ridicată**, păstrând aceeași calitate a suprafeței.

Țesătură X (robustă) pentru o rată mare de îndepărtare pe mașinile staționare.

Aplicație:

Pentru prelucrarea tuturor **oțelurilor și aliajelor cu oțel, fontelor**, precum și a metalelor neferoase.

Notă:

Alte granulații, calități și dimensiuni se livrează la cerere în conformitate cu cantitatea minimă de livrare a producătorului. În lipsa indicațiilor necesare la comandă, livrarea se realizează cu liant standard. Benzile de șlefuit pentru mașini de satinat sunt prezentate începând cu Cod 568526.

Descriere tehnică

Granulație	120
------------	-----

Serie	Dantură ZK713X
Prescurtare pentru material abraziv	ZA
Conținut de fier, sulf și clor	<0,1 %
Lățime bandă de șlefuit	150 mm
Lungimea benzii de șlefuit	2000 mm
Caracteristici nume produs	150×2000 mm
Tip produs	Bandă de șlefuit

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Mg	indicat în anumite condiții	35-40 m/s	
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	32-38 m/s	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	20-25 m/s	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	32-38 m/s	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	25-30 m/s	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	20-25 m/s	H
INOX	recomandat	18-30 m/s	
Ti	recomandat	10-20 m/s	
GG(G)	recomandat	30-45 m/s	K
Lemn	recomandat	23-26 m/s	
Uscat	recomandat		