

**Bandă de șlefuit cu granulație ceramică XK870X, 50×2000 mm, Granulație: 36****Date comandă**

Numărul de comandă

558409 36

GTIN

4018875513842

Clasa articolului

56V

**Descriere****Execuție:**

**Bandă de șlefuit XK870** cu **granulație ceramică (CER)** cu autoascuțire pentru putere mare de șlefuire și durată lungă de utilizare. Stratul suplimentar abraziv (**TOP Size**) asigură șlefuirea fără degajare de căldură și amplifică puterea de așchiere.

Țesătură X (robustă) pentru lucrări de șlefuire pe **mașini de șlefuit staționare** cu presiune de presare mare.

**Aplicație:**

Pentru prelucrarea tuturor oțelurilor, adecvată în special pentru materialele greu de prelucrat cum ar fi **oțelul superior, aliajele de nichel, cromul, titanul, aluminiul**.

**Notă:**

Alte granulații, calități și dimensiuni se livrează la cerere în conformitate cu cantitatea minimă de livrare a producătorului. În lipsa indicațiilor necesare la comandă, livrarea se realizează cu liant standard. Benzile de șlefuit pentru mașini de satinat sunt prezentate începând cu Cod 568526.

**Descriere tehnică**

Granulație

36

Serie

XK870X

Material abraziv	Granulație ceramică
Prescurtare pentru material abraziv	Ceramică
Conținut de fier, sulf și clor	<0,1 %
Lățime bandă de șlefuit	50 mm
Lungimea benzii de șlefuit	2000 mm
Caracteristici nume produs	50×2000 mm
Tip produs	Bandă de șlefuit

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Mg	indicat în anumite condiții	35-40 m/s	
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	32-38 m/s	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20-25 m/s	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	32-38 m/s	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	25-30 m/s	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	20-25 m/s	H
INOX	recomandat	18-30 m/s	
Ti	indicat în anumite condiții	10-20 m/s	
GG(G)	recomandat	30-45 m/s	K
CuZn	indicat în anumite condiții	35-45 m/s	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		