

**Bandă de șlefuit cu granulație ceramică XK870X, 150×2000 mm, Granulație: 36****Date comandă**

Numărul de comandă

558430 36

GTIN

4018875377611

Clasa articolului

56V

Descriere**Execuție:**

Bandă de șlefuit XK870 cu **granulație ceramică (CER)** cu autoascuțire pentru putere mare de șlefuire și durată lungă de utilizare. Stratul suplimentar abraziv (**TOP Size**) asigură șlefuirea fără degajare de căldură și amplifică puterea de așchiere.

Țesătură X (robustă) pentru lucrări de șlefuire pe **mașini de șlefuit staționare** cu presiune de presare mare.

Aplicație:

Pentru prelucrarea tuturor oțelurilor, adecvată în special pentru materialele greu de prelucrat cum ar fi **oțelul superior, aliajele de nichel, cromul, titanul, aluminiul**.

Notă:

Alte granulații, calități și dimensiuni se livrează la cerere în conformitate cu cantitatea minimă de livrare a producătorului. În lipsa indicațiilor necesare la comandă, livrarea se realizează cu liant standard. Benzile de șlefuit pentru mașini de satinat sunt prezentate începând cu Cod 568526.

Descriere tehnică

Granulație

36

Serie	XK870X
Material abraziv	Granulație ceramică
Prescurtare pentru material abraziv	Ceramică
Conținut de fier, sulf și clor	<0,1 %
Lățime bandă de șlefuit	150 mm
Lungimea benzii de șlefuit	2000 mm
Caracteristici nume produs	150×2000 mm
Tip produs	Bandă de șlefuit

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Mg	indicat în anumite condiții	35-40 m/s	
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	32-38 m/s	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	20-25 m/s	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	32-38 m/s	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	25-30 m/s	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	20-25 m/s	H
INOX	recomandat	18-30 m/s	
Ti	indicat în anumite condiții	10-20 m/s	
GG(G)	recomandat	30-45 m/s	K
CuZn	indicat în anumite condiții	35-45 m/s	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		