

Garant**Burghiu lung cu coadă cilindrică HSS W, neacoperită, Ø DC h8: 7,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	116040 7,5
GTIN	4045197025876
Clasa articolului	11B

Descriere**Execuție:**

Cu geometrie la vârf Forma A de la Ref. 2,5 mm.

Miez întărit **fără conicitate**. Taiș obținut prin ascuțire de precizie. Canale cuprinzătoare pentru așchii, cu muchii posterioare rotunjite. Suprafață lustruită.

Avantaj:

Pentru realizarea de găuri adânci este necesară utilizarea bușelor de ghidare.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Notă:

Burghie de centrare pentru mașini CNC recomandate Cod 112120, 112140 și 112170 cu **ascuțire la vârf 142°** pentru siguranța sporită a procesului.

Descriere tehnică

Lungimea canalului de așchii L_c	102 mm
Număr de dinți Z	2
Avans f în aluminiu cu așchii scurte	0,14 mm/rot
Ø nominal D_c	7,5 mm
Toleranță Ø nominal	h8
Ø cozii D_s	7,5 mm
Lungimea totală L	156 mm
Standard	DIN 340
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	90,8 mm

Unghiul la vârf	130 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Tip	W
Unghiul elicei	30-40 grad
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	70 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	45 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	40 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		