

## Piatră de ascuțit – Arkansas originală (albă), granulație 8000, Rotund, Lungimexlățime: 100X6mm



### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 558730 100X6  |
| GTIN               | 4037073002354 |
| Clasa articolului  | 56Z           |

### Descriere

#### Execuție:

Piatră naturală (Arkansas original) din cuarțit cu granulația cea mai fină, cu muchii foarte rezistente. Pentru suprafețe deosebit de fine și fără bavuri. Granulație 5000 (preșlefuire), granulație 8000 (polizare).

#### Aplicație:

Pentru **debavurarea, ascuțirea, extragerea și teșirea** sculelor respectiv a cuțitelor. Pentru prelucrarea ulterioară a găurilor, a suprafețelor și muchiilor pentru realizarea de profiluri. De asemenea, pentru îmbunătățirea suprafeței, pentru ajustare și polizare. **A se utiliza de preferință cu ulei, petrol sau apă.**

#### Notă:

Adăugarea unei cantități reduse de ulei crește durabilitatea și performanța de ascuțire.

### Descriere tehnică

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| Granulație       | 8000                |
| Grad de finețe   | Lustruire           |
| Lungime          | 100 mm              |
| Lățime           | 6 mm                |
| Culoarea         | alb                 |
| Material abraziv | Cuarțit de Arkansas |
| Forma            | Rotund              |
| Tip produs       | Piatră de honuit    |

**Date utilizator**

|                               | <b>Se recomandă pentru</b>  | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Cod ISO</b> |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------------|----------------|
| Alu Mg                        | recomandat                  |                      |                |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  |                      |                |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                      |                |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  |                      |                |
| Oțel < 60 HRC                 | recomandat                  |                      |                |
| Oțel < 67 HRC                 | recomandat                  |                      |                |
| Carbură (HM)                  | recomandat                  |                      |                |
| INOX                          | recomandat                  |                      |                |
| Ti                            | recomandat                  |                      |                |
| GG(G)                         | recomandat                  |                      |                |
| CuZn                          | indicat în anumite condiții |                      |                |
| Plastic, GRP                  | indicat în anumite condiții |                      |                |
| Uni                           | recomandat                  |                      |                |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                      |                |
| Uscat                         | indicat în anumite condiții |                      |                |