

**Garant****Burghiu lung cu coadă cilindrică HSS W, neacoperită, Ø DC h8: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	116040 10
GTIN	4045197025913
Clasa articolului	11B

**Descriere****Execuție:**

Cu geometrie la vârf Forma A de la Ref. 2,5 mm.

Miez întărit **fără conicitate**. Tăiș obținut prin ascuțire de precizie. Canale cuprinzătoare pentru așchii, cu muchii posterioare rotunjite. Suprafață lustruită.

**Avantaj:**

Pentru realizarea de găuri adânci este necesară utilizarea bușelor de ghidare.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Notă:**

Burghie de centrare pentru mașini CNC recomandate Cod 112120, 112140 și 112170 cu **ascuțire la vârf 142°** pentru siguranța sporită a procesului.

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	2
Ø nominal $D_c$	10 mm
Lungimea canalului de așchii $L_c$	121 mm
Avans $f$ în aluminiu cu așchii scurte	0,18 mm/rot
Toleranță Ø nominal	h8
Ø cozii $D_s$	10 mm
Lungimea totală L	184 mm
Standard	DIN 340
adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$	106 mm

Unghiul la vârf	130 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Tip	W
Unghiul elicei	30-40 grad
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	70 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	45 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	40 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		