



Sculă pentru vălțuit/galetat tip G, Ø coadă cilindrică 20 mm, Ø D: 12mm



Date comandă

Numărul de comandă	291553 12
GTIN	4060491000367
Clasa articolului	29F

Descriere

Execuție:

Pentru utilizare pe mașinile CNC, pe mașinile de strunjit, frezat și găurit convenționale.
Reglare progresivă în μm (domeniu de reglare de la $-0,05\text{ mm}$ până la $+0,1\text{ mm}$).

Avantaj:

Special pentru producția de serie. Productivitate maximă datorită **avansurilor** de $0,05\text{ mm} - 0,3\text{ mm}$ **per rolă**.

Calitatea suprafeței este posibilă până la $R_z < 1\ \mu\text{m}$.

Slăbirea automată la retragerea sculei împiedică deteriorarea suprafețelor vălțuite.

Aplicație:

Pentru finisarea mecanică a suprafețelor.

Pentru prelucrarea tuturor materialelor metalice cu o rezistență la tracțiune de până la 1400 N/mm^2 și o duritate de până la 45 HRC.

- **Prelucrare pe dreapta.**
- **Până la clasa de toleranță IT8.**
- **Pentru găuri până la $\varnothing 49\text{ mm}$.**

Notă:

Cu \varnothing de la 10 mm , opțional cu răcire interioară.

Descriere tehnică

Domeniu de reglare	$-0,05 / +0,1\text{ mm}$
\varnothing nominal D	12 mm
\varnothing cozii D _s	35 mm
Număr de role	5

Lungime utilă L_N	50 mm
Lungime activă L_A	128 mm
Tipul de prindere a cozii	Ø coadă cilindrică 20 mm
Tip produs	Concasor neted cu valțuri