



## Sculă pentru vălțuit/galetat tip G, Ø coadă cilindrică 20 mm, Ø D: 7mm



### Date comandă

Numărul de comandă	291553 7
GTIN	4060491000312
Clasa articolului	29F

### Descriere

#### Execuție:

Pentru utilizare pe mașinile CNC, pe mașinile de strunjit, frezat și găurit convenționale.  
Reglare progresivă în  $\mu\text{m}$  (domeniu de reglare de la  $-0,05\text{ mm}$  până la  $+0,1\text{ mm}$ ).

#### Avantaj:

**Special pentru producția de serie.** Productivitate maximă datorită **avansurilor** de  $0,05\text{ mm} - 0,3\text{ mm}$  **per rolă**.

Calitatea suprafeței este posibilă până la  $R_z < 1\ \mu\text{m}$ .

Slăbirea automată la retragerea sculei împiedică deteriorarea suprafețelor vălțuite.

#### Aplicație:

Pentru finisarea mecanică a suprafețelor.

Pentru prelucrarea tuturor materialelor metalice cu o rezistență la tracțiune de până la  $1400\text{ N/mm}^2$  și o duritate de până la  $45\text{ HRC}$ .

- **Prelucrare pe dreapta.**
- **Până la clasa de toleranță IT8.**
- **Pentru găuri până la  $\text{Ø } 49\text{ mm}$ .**

#### Notă:

Cu  $\text{Ø}$  de la  $10\text{ mm}$ , opțional cu răcire interioară.

### Descriere tehnică

Domeniu de reglare	$-0,05 / +0,1\text{ mm}$
$\text{Ø}$ nominal D	$7\text{ mm}$
$\text{Ø}$ cozii $D_s$	$35\text{ mm}$
Număr de role	3

Lungime utilă $L_N$	50 mm
Lungime activă $L_A$	128 mm
Tipul de prindere a cozii	Ø coadă cilindrică 20 mm
Tip produs	Concasor neted cu valțuri