



## Sculă pentru vălțuit/galetat tip G, Ø coadă cilindrică 20 mm, Ø D: 8mm



### Date comandă

Numărul de comandă	291553 8
GTIN	4060491000329
Clasa articolului	29F

### Descriere

#### Execuție:

Pentru utilizare pe mașinile CNC, pe mașinile de strunjit, frezat și găurit convenționale.  
Reglare progresivă în  $\mu\text{m}$  (domeniu de reglare de la -0,05 mm până la +0,1 mm).

#### Avantaj:

**Special pentru producția de serie.** Productivitate maximă datorită **avansurilor** de 0,05 mm – 0,3 mm **per rolă**.

Calitatea suprafeței este posibilă până la  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

Slăbirea automată la retragerea sculei împiedică deteriorarea suprafețelor vălțuite.

#### Aplicație:

Pentru finisarea mecanică a suprafețelor.

Pentru prelucrarea tuturor materialelor metalice cu o rezistență la tracțiune de până la 1400 N/mm<sup>2</sup> și o duritate de până la 45 HRC.

- **Prelucrare pe dreapta.**
- **Până la clasa de toleranță IT8.**
- **Pentru găuri până la Ø 49 mm.**

#### Notă:

Cu Ø de la 10 mm, opțional cu răcire interioară.

### Descriere tehnică

Ø cozii D <sub>s</sub>	35 mm
Domeniu de reglare	-0,05 / +0,1 mm
Număr de role	4
Ø nominal D	8 mm

Lungime utilă L <sub>N</sub>	50 mm
Lungime activă L <sub>A</sub>	128 mm
Tipul de prindere a cozii	Ø coadă cilindrică 20 mm
Tip produs	Concasor neted cu valțuri