

**Sculă pentru vălțuit/galetat tip G, Ø coadă cilindrică 20 mm, Ø D: 26mm****Date comandă**

Numărul de comandă	291553 26
GTIN	4060491000503
Clasa articolului	29F

**Descriere****Execuție:**

Pentru utilizare pe mașinile CNC, pe mașinile de strunjit, frezat și găurit convenționale.  
Reglare progresivă în  $\mu\text{m}$  (domeniu de reglare de la  $-0,05\text{ mm}$  până la  $+0,1\text{ mm}$ ).

**Avantaj:**

**Special pentru producția de serie.** Productivitate maximă datorită **avansurilor** de  $0,05\text{ mm} - 0,3\text{ mm}$  **per rolă**.

Calitatea suprafeței este posibilă până la  $R_z < 1\ \mu\text{m}$ .

Slăbirea automată la retragerea sculei împiedică deteriorarea suprafețelor vălțuite.

**Aplicație:**

Pentru finisarea mecanică a suprafețelor.

Pentru prelucrarea tuturor materialelor metalice cu o rezistență la tracțiune de până la  $1400\text{ N/mm}^2$  și o duritate de până la  $45\text{ HRC}$ .

- **Prelucrare pe dreapta.**
- **Până la clasa de toleranță IT8.**
- **Pentru găuri până la  $\text{Ø } 49\text{ mm}$ .**

**Notă:**

Cu  $\text{Ø}$  de la  $10\text{ mm}$ , opțional cu răcire interioară.

**Descriere tehnică**

Ø nominal D	26 mm
Număr de role	6
Ø cozii D <sub>s</sub>	35 mm
Domeniu de reglare	$-0,05 / +0,1\text{ mm}$

Lungime utilă $L_N$	50 mm
Lungime activă $L_A$	128 mm
Tipul de prindere a cozii	Ø coadă cilindrică 20 mm
Tip produs	Concasor neted cu valțuri