

**Sculă pentru vălțuit/galetat tip G, Ø coadă cilindrică 20 mm, Ø D: 28mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 291553 28     |
| GTIN               | 4060491000527 |
| Clasa articolului  | 29F           |

**Descriere****Execuție:**

Pentru utilizare pe mașinile CNC, pe mașinile de strunjit, frezat și găurit convenționale.  
Reglare progresivă în  $\mu\text{m}$  (domeniu de reglare de la  $-0,05$  mm până la  $+0,1$  mm).

**Avantaj:**

**Special pentru producția de serie.** Productivitate maximă datorită **avansurilor** de  $0,05$  mm –  $0,3$  mm **per rolă**.

Calitatea suprafeței este posibilă până la  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

Slăbirea automată la retragerea sculei împiedică deteriorarea suprafețelor vălțuite.

**Aplicație:**

Pentru finisarea mecanică a suprafețelor.

Pentru prelucrarea tuturor materialelor metalice cu o rezistență la tracțiune de până la  $1400 \text{ N/mm}^2$  și o duritate de până la 45 HRC.

- **Prelucrare pe dreapta.**
- **Până la clasa de toleranță IT8.**
- **Pentru găuri până la  $\text{Ø } 49$  mm.**

**Notă:**

Cu  $\text{Ø}$  de la 10 mm, opțional cu răcire interioară.

**Descriere tehnică**

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| Ø cozii $D_s$      | 35 mm             |
| Domeniu de reglare | $-0,05 / +0,1$ mm |
| Ø nominal D        | 28 mm             |
| Număr de role      | 6                 |

|                           |                           |
|---------------------------|---------------------------|
| Lungime utilă $L_N$       | 50 mm                     |
| Lungime activă $L_A$      | 128 mm                    |
| Tipul de prindere a cozii | Ø coadă cilindrică 20 mm  |
| Tip produs                | Concasor neted cu valțuri |