

**Sculă pentru vălțuit/galetat tip G, Ø coadă cilindrică 25 mm, Ø D: 33mm****Date comandă**

Numărul de comandă	291556 33
GTIN	4060491000565
Clasa articolului	29F

Descriere**Execuție:**

Pentru utilizare pe mașinile CNC, pe mașinile de strunjit, frezat și găurit convenționale.
Reglare progresivă în μm (domeniu de reglare de la -0,05 mm până la +0,1 mm).

Avantaj:

Special pentru producția de serie. Productivitate maximă datorită **avansurilor** de 0,05 mm – 0,3 mm **per rolă**.

Calitatea suprafeței este posibilă până la $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Slăbirea automată la retragerea sculei împiedică deteriorarea suprafețelor vălțuite.

Aplicație:

Pentru finisarea mecanică a suprafețelor.

Pentru prelucrarea tuturor materialelor metalice cu o rezistență la tracțiune de până la 1400 N/mm² și o duritate de până la 45 HRC.

- **Prelucrare pe dreapta.**
- **Până la clasa de toleranță IT8.**
- **Pentru găuri până la Ø 49 mm.**

Notă:

Cu Ø de la 10 mm, opțional cu răcire interioară.

Descriere tehnică

Domeniu de reglare	-0,05 / +0,1 mm
Ø nominal D	33 mm
Număr de role	6
Ø cozii D _s	35 mm

Lungime utilă L_N	75 mm
Lungime activă L_A	153 mm
Tipul de prindere a cozii	Ø coadă cilindrică 25 mm
Tip produs	Concasor neted cu valțuri