

Garant**Burghiu scurt HSS-E N, neacoperit, Ø DC h8: 5,1 mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 113150 5,1 |
| GTIN | 4045197004505 |
| Clasa articolului | 11B |

Descriere**Execuție:**

Deosebit de rezistent și stabil datorită grosimii sporite a miezului. Profilat prin rectificare, cu o precizie ridicată a concentricității.

Șlefuit

Avantaj:

Recomandat pentru execuția găurilor cu adâncime redusă (aprox. 2 – 4×D) pentru mașini tip CNC și automate.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descriere tehnică

| | |
|--|-------------|
| Avans f în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm/rot |
| Lungimea canalului de așchii L_c | 26 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Ø nominal D_c | 5,1 mm |
| Toleranță Ø nominal | h8 |
| Ø cozii D_s | 5,1 mm |
| Lungimea totală L | 62 mm |
| Standard | DIN 1897 |
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 18,4 mm |
| Unghiul la vârf | 130 grad |

| | |
|--------------------|-------------------|
| Coadă tip | Coadă cilindrică |
| Strat de acoperire | neacoperit |
| Materialul sculei | HSS E |
| Tip | N |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Alu Termo Pl | indicat în anumite condiții | 80 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 45 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 50 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 40 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 30 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 25 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 10 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 5 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 25 m/min | K |
| CuZn | indicat în anumite condiții | 80 m/min | N |
| Uni | recomandat | | |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |